

**【2023】**

工事名称	設計コード	内部流体	口径	設計温度	設計圧力	設計震度
薬品メーカー 配管熱応力解析	ASME B31.3	HCL	25~150A	356°F	140psig	-
実証試験施設(柏崎) 配管応力解析	ASME B31.3 KHK	蒸気他	20~150A	60°C~340°C	0.98MPa~ 2.5MPa	-
化学メーカー 配管耐震性能評価	KHK	液体アンモニア	40~100A	160°C	1.96MPa	0.3
空調メーカー 蒸気配管応力解析	ASME B31.3	蒸気	80A~125A	200°C	2.00MPa	-
ゴミ処理施設(岡山) タービン排気ダクト熱応力解析	ASME B31.1	蒸気	300A~ 1200A	98.8°C	0.08MPa	-
化学メーカー(川崎) 蒸気配管応力解析	ASME B31.1	蒸気	50~250A	300°C	5.0MPa	-
某油槽所(北海道) 配管耐震性能評価	KHK	プロパン ブタン	40~250A	60°C	2.45MPa	0.3
某製油所(川崎) 仮設配管の熱応力解析	ASME B31.3	-	200~400A	170°C	0.5MPa	-
某処理施設 配管熱応力解析	ASME B31.3	-	100~200A	150°C	0.4MPa	-
某製油所(川崎) 移送取配管解析	General	-	80~100A	50°C	0.98MPa	-
某製油所(神奈川) 能力不足対策工事	KHK	プロパン	40~100A	85°C	2.45MPa	-
某製油所(神奈川) 緊急遮断弁設置工事	KHK	LPG	40~150A	60°C	1.08MPa	-
某製油所(神奈川) 安全弁能力不足対策工事	KHK	LPG	40~300A	210°C	1.04MPa	0.3
エネルギー物流メーカー LPG受け入れ配管更新 アイソメ図作成	-	プロパン ブタン	250~400A	-	-	-
化学メーカー(川崎) 耐震性能評価	KHK	EO	40~100A	100°C	0.40MPa	0.3
旅館ホテル企業(大分) 温泉配管熱応力解析	ASME B31.3	温水	80A	42°C	0.70MPa	-
タイ焼却設備 タワーノズルの強度検討	WRC-107	-	50A	300°C	0.005MPa	-
電機メーカー(熊本) 半導体新工場向け配管熱応力解析	ASME B31.3	冷却水	125A~ 800A	37°C	0.40MPa	-

**【2022】**

工事名称	設計コード	内部流体	口径	設計温度	設計圧力	設計震度
麻布台超高層ビル DHC設備配管応力検討	ASME B31.3	冷温水	150~500A	7~49°C	1.265MPa	1.0
化学薬品メーカー 埋設海水配管強度検討	WSP	海水	100~500A	-	-	-
化学メーカー(川崎) フランジ継手耐震性能評価	KHK	ブタジエン	80~150A	-	-	0.3
某軍事施設 蒸気配管熱応力解析	ASME B31.1	蒸気	50A	185°C	1.034MPa	-
石油メーカー(川崎) 貯槽液面計更新工事 既設配管の検討	JIS, KHK	-	50A	65°C	2.06MPa	-
病院新築工事(札幌) 冷温水配管応力解析	ASME B31.3	冷温水	65~100A	55°C	0.4~3MPa	-
原子力発電所 配管解析モデリング業務	JSME	-	20~65A	100~215°C	0.0098~1.96MPa	-
化学メーカー(徳山) 高圧ガス配管耐震検討(許容スパン法)	KHK	-	40~150A	-	-	-
化学メーカー(川崎) 更新工事に伴うフランジ外力算定	JIS	ブタジエン	80A	-	-	0.3
化学メーカー 二重管熱応力解析	ASME B31.3	-	80~200A	145°C	0.28MPa	-

薬品メーカー 配管熱応力解析	ASME B31.3	塩素系	100~200A	180℃	0.96MPa	-
樹脂メーカー 蒸気配管応力解析	ASME B31.3	蒸気	40~80A	200℃	1.0MPa	-
エネルギー物流メーカー 配管更新に伴う熱応力解析	ASME B31.3	ブタン	250~400A	-10℃	0.98MPa	-
重工業メーカー 压力容器設計業務 ノズル強度検討	WRC-107	-	25A	250℃	4.7MPa	-
原子力発電所 配管応力解析 建屋間相対変位評価	JSME	-	20~100A	75℃	0.98MPa	1.05
某火力発電所 BOG処理対策工事の基本設計	ASME B31.3	プロセス ユーティリティ	50~550A	38~60℃	0.93~6.67MPa	-
薬品メーカー ノズル強度計算	ASME B31.3 WRC-107	アミン	65A	300℃	0.78MPa	-
化学薬品メーカー(和歌山) 配管熱応力解析	ASME B31.3	-	15~65A	300℃	0.5MPa	-
原子力発電所 配管解析モデリング及びチェック業務	JSME	-	8~100A	50~215℃	0.59~1.96MPa	0.82
栗原油所(神奈川県) 球形タンク元配管耐震検討(代替評価 済)	KHK	プロパン	50A	50℃	2.0MPa	0.98

【2021】

工事名称	設計コード	内部流体	口径	設計温度	設計圧力	設計震度
石油・LNG貯槽供給会社(千葉) LPG配管熱応力解析	ASME B31.3	プロセス	80~400A	-45℃	0.98MPa	-
石油メーカー(福岡) 配管強じん化性評価	KHK	プロセス/水	20~300A	40℃	0.51MPa	1.891~3.033
ベルギー鉄工所 酸洗い配管熱応力解析	ASME B31.3	蒸気、有機酸	25~350A	95~168℃	0.25~0.6MPa	-
化学メーカー(川崎) 配管振動解析	ASME B31.3	水	20~50A	30℃	2.0MPa	-
海外製油所 Platformer Heaters ハンガー選定	API530/ ASME B31.3	蒸気・プロセス	350~850A	330~632℃	0.67~0.79MPa	0.152
日本橋超高層ビル DHC設備配管応力検討	ASME B31.3	冷温水	700~900A	40~50℃	0.98~2.94MPa	1.0
麻布台超高層ビル 地下階 煙道配管応力検討	ASME B31.3	排熱ガス	800~900A	330~410℃	0.006MPa	1.0
海外バイオマス発電設備 高圧低圧蒸気配管応力解析	ASME B31.1	蒸気	25~550A	240~548℃	0.7~10.03MPa	0.106
石油メーカー(金沢) 配管強じん化性評価	KHK	プロセス/水	200~300A	15℃	0.75MPa	0.194
化学メーカー(川崎) 二重配管熱応力検討	ASME B31.3	水・蒸気	25~50A	207~229℃	0.30~1.8MPa	-
渋谷駅周辺再開発 超高層ビル 設備配管応力検討	ASME B31.3	冷却水	125~400A	40℃	1.0MPa	1.0
原子力発電所 配管解析モデリング業務	-	プロセス	20~350A	65~215℃	0.001~1.96MPa	-

【2020】

工事名称	設計コード	内部流体	口径	設計温度	設計圧力	設計震度
常盤橋 超高層ビル DHC設備配管応力検討	ASME B31.3	冷却水、蒸気、還水	100～500A	6～180℃	0.63～2.50MPa	1.0～2.0
石油メーカー(和歌山) 油種出荷配管耐震性能評価	ASME B31.3	プロセス	80～600A	15.5℃	0.10～0.67MPa	0.3
麻布台超高層ビル 地下階 煙道配管応力検討	ASME B31.3	排熱ガス	800～900A	330～410℃	0.006MPa	1.0
化学メーカー(大分) 配管耐震性能評価	KHK	エチレン	40～500A	38～340℃	0.40～3.73MPa	0.20
石油メーカー(佐渡) 配管耐震性能評価	KHK	プロセス	40～150A	30℃	1.0MPa	0.260
石油メーカー(新潟) 配管耐震性能評価	KHK	プロセス	100～400A	30℃	1.0MPa	0.1468
化学メーカー(姫路) 球形タンク廻り 配管耐震性能評価	KHK	液化プロピレン	20～200A	50℃	2.0MPa	0.1560
化学メーカー(水島) 球形タンク廻り 配管応力解析	KHK	ブタジエン	80～250A	350℃	0.548～0.563MPa	0.288～0.952
麻布台超高層ビル DHC設備 冷却水堅管 配管応力検討	ASME B31.3	冷却水	600～750A	40℃	0.98MPa	1.0
都内某センタープラント設備 DHC(蒸気/還水)配管応力解析	ASME B31.3	蒸気/還水	25～100A	70～150℃	0.3～ 0.5MPa	0.6
インド/LNGプラント タンク廻りの配管応力解析	ASME B31.3	LNG,BOG	40～900A	-168～45℃	最大13.9MPa	0.21～0.38
ベルギー鉄工所 酸洗い配管熱応力解析	ASME B31.3	蒸気、有機酸	25～350A	95～168℃	0.25～0.6MPa	-
化学メーカー(鹿島地区) 既設高圧ガス配管の簡易耐震性能評価	KHK	ブチレン	50～150A	120℃	1.00MPa	-
石油メーカー(金沢) 配管強じん化性評価	KHK	プロセス/水	200～300A	15℃	0.75MPa	0.194
化学メーカー(川崎) 既設高圧ガス配管の耐震検討	KHK	酸化エチレン	20～300A	50～150℃	0.1～2.92MPa	0.150
某ガス会社(北海道) 既設配管耐震検討(修正震度法)	KHK/ASME	LNG, BOG	20～200A	-8～75℃	0.99MPa	0.234
自動車部品メーカー 設備配管応力検討	ASME B31.3	プロセス	80～350A	36℃	0.5MPa	1.0
食品工場 蒸気配管解析業務	ASME B31.3	蒸気	15～100A	120～150℃	0.2～0.5(MPa)	1.5
化学メーカー(川崎) 二重配管熱応力検討	ASME B31.3	水・蒸気	25～100A	155～180℃	0.085～0.5MPa	-
某ガス会社(千葉) 既設配管耐震検討(代替評価法)	KHK/ASME	LNG, BOG	25～350A	-45～60℃	0.79～9.92MPa	0.48
バングラデシュ/肥料プラント リフォーマー廻り配管応力解析	ASME B31.3	蒸気	400A	385～510℃	13.49MPa	-
回転機廻り配管 応答スペクトル解析	ASME B31.3	蒸気	50～600A	26.59～112℃	0.1～2.69MPa	0.432(最大)
原子力発電所 海水配管浮上対策検討	-	海水	1800A	-	-	-

【2019】

工事名称	設計コード	内部流体	口径	設計温度	設計圧力	設計震度
トリニダード・トバゴ/天然ガスプラント 各種高温機器廻りの配管応力解析	ASME B31.3	蒸気他	40~1200A	183~900℃	約2.4(MPa)	-
インド/LNGプラント タンク廻りの配管応力解析	ASME B31.3	LNG,BOG	40~900A	-168~45℃	最大13.9(MPa)	0.21~0.38
インド/石油&ガス洋上プラント 圧縮機廻りの配管応力解析	ASME B31.3	プロセスガス	150~450A	75~152℃	7.7~11.8(MPa)	0.17
ウズベキスタン/肥料プラント リフォーマー廻りの配管応力解析	ASME B31.3	水蒸気	400~500A	535℃	3.48(MPa)	0.3
火力発電所 ボイラー廻り配管応力解析	ASME B31.1	水蒸気系、燃焼系	150~450A	50~531℃	1.47~19.8(MPa)	-
化学メーカー(川崎) 既設高圧ガス配管の耐震検討	KHK	酸化エチレン	20~800A	20~212℃	ATM~2.5(MPa)	0.15~1.40
化学メーカー(鹿島地区) 既設高圧ガス配管の耐震検討	KHK	ブチレン	40~150A	100℃	1.18(MPa)	-
日本橋超高層ビル DHC設備配管応力検討	ASME B31.3	冷温水・蒸気	100A~500A	6~100℃	0.98(MPa)	0.65~1.30
都内某バスターミナル周辺 DHC設備配管応力検討	ASME B31.3	冷温水/蒸気	100~600A	7~180℃	0.88(MPa)	0.975
石油メーカー(川崎) 移送取扱所既設配管耐震検討	消防法/ASME	重油	500A	70℃	1.00(MPa)	0.3
都内某エネルギーセンター 設備配管応力検討	ASME B31.3	温水・冷却水	80~500A	15~80℃	0.98(MPa)	0.4~1.0
某ガス会社(新潟) 既設配管耐震検討(修正震度法)	KHK	アンモニア	20~100A	-4~40℃	0.54(MPa)	0.20~0.74
渋谷駅周辺再開発 超高層ビル DHC設備配管応力検討	ASME B31.3	冷却水	125~450A	20~40℃	1.56(MPa)	0.65
石油メーカー(大分)海水配管 側方流動による耐震検討	KHK	海水	500A	60℃	1.23(MPa)	0.20~0.56
石油メーカー(大分)リアクター廻り 既設配管耐震検討(修正震度法)	KHK	プロセス	350A	447℃	6.41(MPa)	0.20~0.24
化学メーカー(川崎) 二重配管熱応力検討	ASME B31.3	ポリマー	80A~125A	230~300℃	4.00(Mpa)	-
国立研究開発法人(福島) 水素プラント配管耐震検討	KHK/ASME	プロセス	40~200A	40~100℃	1.02~10.1(Mpa)	0.6~1.2
某ガス会社(習志野)球形タンク廻り 既設配管改造に伴う耐震検討	ガス事業法	プロセス	200~300A	-10~60℃	0.785(Mpa)	0.68
某ガス会社(大阪) 既設配管耐震及び熱応力検討	KHK/ASME	プロセス	25~500A	-45~65℃	1.53~8.34(Mpa)	0.24~4.08
原子力燃料施設(横須賀) 設備配管応力検討	ASME B31.3	排液	50~65A	20℃	0.4(MPa)	0.6
虎ノ門超高層ビル DHC設備配管応力検討	ASME B31.3	冷却水	200~550A	20~40℃	0.49~0.98(MPa)	1.0
麻布台超高層ビル DHC設備配管応力検討	ASME B31.3	冷却水	150~800A	40℃	0.98(MPa)	1.0
某重合系メーカー(川崎) 高圧ガス配管の耐震検討	KHK	プロセス	40~150A	-100~400℃	2.0~4.0(MPa)	0.15
石油メーカー(千葉) 既存配管の耐震調査業務	KHK	プロセス	40~200A	-	-	-
石油メーカー(四国) 既存配管の耐震調査業務	KHK	プロセス	20~500A	-	-	-
化学メーカー(大分) 既存配管の耐震調査業務	KHK	プロセス	20~700A	-	-	-
化学メーカー(三重) 既存配管の耐震調査業務	KHK	プロセス	40~200A	-	-	-

【2018】

工事名称	設計コード	内部流体	口径	設計温度	設計圧力	設計震度
地熱発電所 サポート計画及び配管応力解析	ASME B31.1	蒸気他	65～1600A	60～183℃	0.25～0.96(MPa)	-
インドネシア 火力発電所 配管応力解析	ASME B31.1	主蒸気、抽気他	50～800A	50～547℃	0.5～26.2(MPa)	-
都内某バスターミナル周辺 DHC設備配管応力検討	ASME B31.3	冷温水/蒸気	100～600A	7～180℃	0.88(MPa)	0.975
虎ノ門某ビル DHC設備配管応力検討	ASME B31.3	冷却水	550A	40℃	0.5～2.1(MPa)	0.65～1.30
某重合系メーカー 高圧ガス配管の耐震検討	KHK	プロセス	40～150A	-100～400℃	2.0～4.0(MPa)	0.15
国立研究開発法人 高圧ガス配管耐震評価	KHK	ヘリウム	25～125A	-253～65℃	1.9(Mpa)	0.562
化粧品メーカー 屋外配管熱応力検討	ASME B31.3	プロセス	40～125A	60～90℃	0.50(Mpa)	-
化学メーカー 二重配管熱応力検討	ASME B31.3	フタル酸	50A～100A	164～194℃	-0.08(Mpa)	-
化学メーカー エアフィン更新に伴う 配管応力検討	ASME B31.3	HOT WATER	80～300A	120～175℃	1.03～2.94(MPa)	-
石油メーカー(愛知)球形タンク廻り配管 レベル2耐震診断(液状化検討)	KHK	LPG	50A～400A	65℃	0.71～1.31(Mpa)	0.372～
八重洲某ビル DHC設備配管応力検討	ASME B31.3	冷却水	600～700A	38～40℃	0.9(MPa)	1.0
都内某エネルギーセンター 設備配管応力検討	ASME B31.3	温水・冷却水	80～500A	15～80℃	0.98(MPa)	0.4～1.0
化学メーカー(川崎) 既設高圧ガス配管の耐震診断	KHK	酸化エチレン	20～800A	20～212℃	ATM～2.5(MPa)	0.15～1.40
石油メーカー(千葉) 既存配管の耐震調査業務	KHK	プロセス	40～200A	-	-	-
石油メーカー(四国) 既存配管の耐震調査業務	KHK	プロセス	20～500A	-	-	-
化学メーカー(大分) 既存配管の耐震調査業務	KHK	プロセス	20～700A	-	-	-
化学メーカー(三重) 既存配管の耐震調査業務	KHK	プロセス	40～200A	-	-	-
国立研究開発法人(福島) 水素プラント配管耐震検討	KHK/ASME	プロセス	40～200A	40～100℃	1.02～10.1(Mpa)	0.6～1.2
渋谷区某超高層ビル DHC設備配管応力検討	ASME B31.3	冷却水	125～450A	20～40℃	1.57(MPa)	0.65
原子力燃料施設(横須賀) 設備配管応力検討	ASME B31.3	排液	50～65A	20℃	0.4(MPa)	0.6
横浜市内超高層ビル DHC設備配管応力検討	ASME B31.3	冷却水	150A～500A	39℃	0.98～1.57(MPa)	0.5～0.7
某ガス会社施設 揚水設備配管応力検討	KHK/ASME	汚染水	25～80A	20℃	0.3(MPa)	0.6
某発電所(千葉)フレアスタック廻り レベル2地震動による地盤変状評価	KHK	余剰ガス	500A～750A	20℃	0.34(MPa)	0.65
日本橋超高層ビル DHC設備配管応力検討	ASME B31.3	冷温水・蒸気	100A～500A	6～100℃	0.98(MPa)	0.65～1.30
石油メーカー(大分) 海水配管耐震診断	KHK/ASME	海水	500A	60℃	1.23(MPa)	0.20～0.56

【2017】

工事名称	設計コード	内部流体	口径	設計温度	設計圧力	設計震度
原子力配管 リアクター廻り配管設計	JSME	水/ガス	25~100A	40°C/50°C	1.38/5.20(MPa)	0.87~2.45
トリニダード・トバゴ/天然ガスプラント リフォーマー廻り配管の検証(FEM解析)	ASME B31.3	FEEDガス	40~1200A	27~900°C	2.35(MPa)	-
石油メーカー プラント復旧工事 配管熱応力解析	ASME B31.3	プロセス	15~500A	34~371°C	0.25~6.49(MPa)	-
石油メーカー(千葉)既存配管の耐震調査業務	KHK	プロセス	40~200A	-	-	-
石油メーカー(大分)既存配管のアイソメ図作成	KHK	プロセス	20~700A	-	-	-
某重合系メーカー 高圧ガス配管の耐震検討	KHK	エチレン	25~150A	-100~399°C	2.41~4.14(MPa)	0.15
化学メーカー 既設高圧ガス配管の耐震診断	KHK	酸化エチレン	20~800A	20~212°C	ATM~2.5(MPa)	0.15~1.40
ウズベキスタン肥料プラント 配管応力解析	ASME B31.3	FEEDガス	40~1200A	14.5~560°C	3.97(MPa)	-
コンプレッサー廻り配管応力解析	ASME B31.3	空気/水	1000~1500A	150/60°C	0.19/0.7(MPa)	-
スクリー圧縮機廻り配管応力解析	ASME B31.3	プロセスガス	100~200A	180°C	0.1(MPa)	-
ウズベキスタン肥料プラント S/H強度確認	ASME B31.3	プロセスガス	400~500A	560°C	3.97(MPa)	-
SGHバンドル内応力の評価	ASME B31.1	蒸気	20~100A	395°C	3.8(MPa)	-
香港GTCCプラント 配管応力解析	ASME B31.1	ドレン・ベント	15~25A	184~345°C	3.93~24.03(MPa)	-
化学メーカー 既設高圧ガス配管のレベル2耐震診断	KHK	酸化エチレン	40A~100A	-15°C	0.4~1.0(MPa)	0.3
石油メーカー(大阪)既存高圧ガス配管の耐震検討	KHK	プロセス	300A	-45~40°C	0.58(MPa)	0.192
石油メーカー(和歌山)高圧ガス配管熱応力検討	ASME B31.3	プロセス	20A~600A	65~366°C	0.11~1.38(MPa)	-
石油メーカー(川崎)既存高圧ガス配管の耐震検討	KHK	プロセス	40A~200A	77~343°C	2.25~3.8(MPa)	0.15
某LNG基地(新潟)レベル2配管耐震検討	KHK	プロセス	200A~900A	-162~65°C	0.01~4.0(MPa)	1.0
丸の内某ビル DHC設備配管応力検討	ASME B31.3	温水	200A	65~85°C	0.98(MPa)	0.65~0.975
日本橋超高層ビル DHC設備配管応力検討	ASME B31.1	冷温水/蒸気	40A~800A	20~180°C	0~0.98(MPa)	1.0
日本橋某ビル周辺 DHC設備配管応力検討	ASME B31.1	冷温水/蒸気	40A~600A	20~178°C	0~0.784(MPa)	1.0
某ガス会社(都内)屋外配管耐震性能評価	KHK/ASME B31.3	水	25A~65A	50°C	0.30(MPa)	0.60
某ガス会社(大阪)製造設備内配管耐震診断	KHK/ASME B31.3	プロセス	100A~350A	-164~65°C	7.36(MPa)	1.0
横浜市内超高層ビル DHC設備配管応力検討	ASME B31.3	冷却水	150A~500A	39°C	0.98~1.57(MPa)	0.5~0.7

## 【2016】

工事名称	設計コード	内部流体	口径	設計温度	設計圧力	設計震度
原子力/計装作動配管 施工計画図作成	JSME	ガス	φ6(tube)	40℃	2.0~10.8(MPa)	-
インド/天然ガスプラント 洋上プラットフォーム配管熱応力解析	ASME B31.3	水/ガス	50~600A	96~170℃	4.36~6.62(MPa)	0.12
化学メーカー 既設高圧ガス配管の耐震診断	KHK	酸化エチレン	20~600A	-	-	0.15
宮城県火力発電所 配管応力解析	ASME B31.3	水/蒸気	25~600A	75~490℃	真空~25.9(MPa)	0.38
トリニダード・トバゴ/天然ガスプラント ボイラー配管及びサポートの設計	ASME B31.3	水/蒸気	80~400A	126~392℃	0.2~6.9(MPa)	-
トリニダード・トバゴ/天然ガスプラント コンベクション廻り配管熱応力解析	ASME B31.3	水/蒸気	80~400A	126~392℃	0.2~6.9(MPa)	-
成田国際空港貨物地区地域配管改修工事	ASME B31.3	冷水/高温水	100~400A	5℃/150℃	0.93/1.13(MPa)	1.0
丸の内某ビル新築工事(超高層ビル設備配管)	ASME B31.3	冷水/高温水	125~300A	7℃/46℃	1.0~2.0(MPa)	1.0~1.5
フィリピン/配管応力解析及びサポート計画	ASME B31.3	蒸気	25~400A	150~600℃	0.5~27.2(MPa)	0.457
シンガポール/ゴミ発電所建設工事 タービン廻り配管熱応力解析	ASME B31.3	プロセス	15~200A	50~475℃	0.0~15.0(MPa)	-
金属メーカー工場 配管図及びサポート図作成	-	水/蒸気	15~300A	-	-	-

## 【2015】

工事名称	設計コード	内部流体	口径	設計温度	設計圧力	設計震度
都内某ビル A街区新築工事(超高層ビル設備配管)	ASME B31.3	冷温水/蒸気	100~850A	5~180℃	0.98~1.96(MPa)	1.0~1.5
自動車メーカー 横引配管耐震評価 追加検討	ASME B31.3	水	250A	30℃	0.3(MPa)	1.0
自動車メーカー 道路横断配管耐震補強工事	ASME B31.3	水	100~200A	30℃	0.3(MPa)	1.0
某駅ビル計画(超高層ビル設備配管) 再検討	ASME B31.3	冷温水/蒸気	32A~400A	8~170℃	~2.94(MPa)	0.65~0.975
原子力/計装作動配管 施工計画図作成	JSME	ガス	φ6(tube)	40℃	2.0~10.8(MPa)	-
化学メーカー 既設高圧ガス配管の報告書作成	KHK	酸化エチレン	20~600A	-	-	0.15

## 【2014】

工事名称	設計コード	内部流体	口径	設計温度	設計圧力	設計震度
アブダビ首長国 ハイライン基本設計	ASME B31.3	サワーガス等	150～450A	93.4～163℃	～47.6(MPa)	-
化学メーカー 熱応力解析	ASME B31.3	プロセス	150～650A	72.5～160℃	0.18,0.6(MPa)	-
石油メーカー ボイラー廻り配管熱応力解析	ASME B31.3	蒸気	100～500A	179.1℃	0.88(MPa)	-
サウジアラビア 配管モデリング	ASME B31.3	-	850～1100A	～400℃	～5.0(MPa)	-
石油メーカー 機器廻り2段抽気化配管	ASME B31.3	エチレン	300A	300℃	1.23(MPa)	-
都内某ビル計画(超高層ビル設備配管)	ASME B31.3	冷温水/冷却水	100～500A	0～47℃	～2.2(MPa)	0.39～0.65
都内某ビル 配管迂回工事	ASME B31.3	水道/蒸気/空気	100～200A	-5～170℃	～0.78(MPa)	0.4
化学メーカー DTL配管更新工事	消防法	ダウサムA	20～40A	354℃	0.5(MPa)	-
原子力配管 振動解析検証	ASME B31.1	-	25A	50～285℃	0(MPa)	-
原子力配管 リアクター廻り配管設計	JSME	濾過水	25～200A	50℃	1.38(MPa)	0.53～1.52
サウジアラビア 製油所/海上ターミナル配管熱応力解析	ASME B31.3	蒸気・燃料ガス	15～600A	100～310℃	0.1～15(MPa)	-
某ガス会社 レベル2配管耐震検討(等価線形法)	ガス事業法	天然ガス/LPG	20A～400A	-40～65℃	～7.5(MPa)	0.80～2.45
自動車メーカー 横引配管耐震検討	ASME B31.3	水・蒸気	50～250A	～175℃	0.3～0.8(MPa)	1.0
北海道/化学メーカー アンモニア配管耐震検討	KHK	液化アンモニア	25～125A	40℃	1.67(MPa)	0.2
大阪/ゴミ処理施設 ボイラ廻り配管応力解析	ASME B31.1	蒸気	200～1800A	～397℃	5.47(MPa)	0.3

## 【2013】

工事名称	設計コード	内部流体	口径	設計温度	設計圧力	設計震度
化学メーカー ポリマー配管R-09改造工事	KHK	プロセス	20～250A	～150℃	2.0(MPa)	0.15
大手町超高層ビル設備配管	ASME B31.3	冷温水	200A～450A	35～45℃	1.0～2.0(MPa)	0.65～1.30
AutoPIPEデータ検証・コンサルティング業務	ASME B31.3	蒸気	100A～800A	21～118℃	～3.25(MPa)	-
化学メーカー プロピレン配管耐震解析(10ライン)	KHK	プロピレン	15A～250A	40℃	1.96(MPa)	0.30～0.60
化学メーカー 配管応力解析追加・修正作業	ASME B31.3	プロセス	～500A	～240℃	～0.68(MPa)	-
某駅ビル計画(超高層ビル設備配管)	ASME B31.3	冷温水/蒸気	32A～400A	8～170℃	～2.94(MPa)	0.65～0.975
某駅一丁目計画(超高層ビル設備配管)	ASME B31.3	冷温水	40A～300A	8～55℃	～1.96(MPa)	0.65
某ビル建替計画配管応力検討(超高層ビル設備配管)	ASME B31.3	冷水/冷却水	150～250A	～40℃	～1.75(MPa)	0.4～1.3

## 【2012】

工事名称	設計コード	内部流体	口径	設計温度	設計圧力	設計震度
予熱機器配管の設計	ASME B31.3	軽水	15～40A	～375℃	～17.0(MPa)	-
化学メーカー ラブチャー配管他更新	KHK	ポリマー溶液	15A～200A	120～200℃	1.0～2.0(MPa)	0.15
予熱機器配管の熱応力/耐震解析	ASME B31.3	水/蒸気	8～150A	～375℃	～17.0(MPa)	0.40



## 【2011】

工事名称	設計コード	内部流体	口径	設計温度	設計圧力	設計震度
大手町超高層ビル設備配管	ASME B31.3	冷却水	500A	~40℃	~2.3(MPa)	0.65~1.0
化学メーカー 配管耐震計算	KHK	アンモニア	150A	40℃	~2.94(MPa)	0.15
大手町 超高層ビル設備配管	ASME B31.3	冷水	500A	40℃	~2.30(MPa)	0.65~1.0
化学メーカー オイル配管工事熱解析	ASME B31.3	温水	150A	80℃	1.0(MPa)	-
化学メーカー N-220配管解析	ASME B31.3	ボイラー水	20A~100A	350℃	4.9(MPa)	-
某水再生センター 送風機配管熱解析	ASME B31.3	空気	250~900A	~110℃	0.09(MPa)	-
某薬品工場 配管溶接部破断検証	ASME B31.3	蒸気	~250A	~120℃	0.2(MPa)	0.24
化学メーカー 高圧ガス配管解析	KHK	プロセス	20A~300A	100~350℃	~2.94(MPa)	0.15

## 【2010】

工事名称	設計コード	内部流体	口径	設計温度	設計圧力	設計震度
化学メーカー 高圧ガス配管耐震設計	KHK	アンモニア	~150A	40℃	~2.94(MPa)	0.15
化学メーカー ホリマーヒーター廻り配管熱解析	ASME B31.3	ポリマー溶液	20~150A	~200℃	~1.5(MPa)	-
大手町 超高層ビル設備配管	ASME B31.3	冷温水	~500A	50℃	1.0(MPa)	0.65~1.0
蒸気配管の改造設計	ASME B31.3	蒸気	8~150A	~450℃	~22.0(MPa)	0.24
蒸気配管の耐震/熱解析	ASME B31.3	蒸気	25~50A	~400℃	~22.6(MPa)	0.24

## 【2009】

工事名称	設計コード	内部流体	口径	設計温度	設計圧力	設計震度
オフィス棟 温水管設計	ASME B31.1	冷水/温水	~1200A	~85℃	1.0(MPa)	-
原子力配管 検証作業	-	プロセス	~50A	~285℃	10.8(MPa)	-
原子力配管 解析検証作業	-	プロセス	~150A	~294℃	10.2(MPa)	-

## 【2008】

工事名称	設計コード	内部流体	口径	設計温度	設計圧力	設計震度
某水再生センター 配管解析	ASME B31.3	温水	150A	90℃	1.0(MPa)	-
化学メーカー WSAタケ改造工事配管熱解析	ASME B31.3	排ガス	~1350A	~450℃	0.1(MPa)	-
USA ルイジアナ配管熱応力解析	ASME B31.3	プロセス	~650A	~387℃	~14.7(MPa)	-
船上架台配管設計	ASME B31.3	プロセス	~100A	~232℃	~9.66(MPa)	-
配管熱解析	ASME B31.3	プロセス	~250A	~500℃	~22.0(MPa)	-